



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laborator, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán na výrobky  
Pobočka 0400 – Teplice  
vydává

# TECHNICKÁ SPECIFIKACE

č. 040 – 039806

na výrobek:

## TERMOIZOLAČNÍ KOMPLET TK

typ/varianta: A, B, C, D, E

žadatel:

**Helena Hanzlová**

IČ:	86837028
adresa:	403 36 Tisá, Tisá 218
výrobce:	plast: Pastor a syn s.r.o.
IČ:	27348652
adresa:	407 01 Jílové-Modrá, č.p.44
výrobce:	kov: VRF Van Roij Fasteners
IČ:	—
adresa:	5753 Deurne, Jan Tooropstraat 16, Nederland
zakázka:	Z 040080173

Technická specifikace je určena k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran technické specifikace včetně strany titulní: 4

Počet příloh: 5

Zpracovatel této technické specifikace:

Teplice, 31. října 2011



Ing. Jaroslav Sytař  
Vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího certifikačního orgánu se tato technická specifikace nesmí reprodukovat jinak než celá.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

**Termoizolační komplet TK** je tvořen dvěma komponenty – univerzálním plastovým dílcem z polypropylénu (dířka  $\varnothing 13,5$  mm s taličkem  $\varnothing 50$  mm) a pěti typy ocelového šroubu dle kotveního materiálu. Je určen pro kotvení termoizolačních materiálů tloušťky 60-270 mm (typ E 40-250 mm) na plochých střeších. Konstrukce kotvy umožňuje teleskopický pohyb při stlačení izolace a efektivně přerušuje tepelný most.

- TK-A** - pro kotvení do ocelového plechu tl. do 0,9 mm (např. trapézového)  
- šroub EDS-S (ocel s antikor. vrstvou Magni-silver)  
- pro izolaci tl. 60-270 mm
- TK-B** - pro kotvení do ocelového plechu tl. 0,9 – 2,0 mm (např. trapézového)  
- šroub EDS-B (ocel s antikor. vrstvou Magni-silver)  
- pro izolaci tl. 60-270 mm
- TK-C** - pro kotvení do pórobetonu, betonu, dřeva a dřevotřísky  
- šroub GBS (ocel s antikor. vrstvou Magni-silver)  
- pro izolaci tl. 60-270 mm
- TK-D** - pro kotvení do betonu a lehčeného betonu  
- šroub EFHD (ocel s antikor. vrstvou Magni-silver)  
- pro izolaci tl. 60-270 mm
- TK-E** - pro kotvení do dřeva a dřevotřísky  
- šroub EDS-H (ocel s antikor. vrstvou Magni-silver)  
- pro izolaci tl. 40-250 mm

Konkrétní možnosti použití jednotlivých typů je uvedeno v technické dokumentaci. Varianty jednotlivých typů spočívají v různém provedení lícové části a nemají vliv na sledované konstrukční vlastnosti.

Obsáhlé rozměrové řady jednotlivých typů řeší pouze tloušťku tepelné izolace, průměry všech komponent i způsob kotvení zůstávají stejné.

Technické listy jednotlivých typů jsou v příloze této technické specifikace.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka č. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná/ deklarovaná úroveň
			C	D	
1	Tolerance rozměrů	ETAG č.001 - rámcově	3	3	D: viz str.4
2	Axiální tahová únosnost	ETAG č.001 - rámcově	3	3	D: viz str.4

Instalace kotev se předpokládá za standardních podmínek ve stavební praxi, tj. pomocí ruční elektrické vrtačky a šroubováku s nástavcem.

U axiální tahové únosnosti je požadovanou hodnotou síla na počátku vytahování kotvy, popřípadě při utržení nebo plastické deformaci lícové části.

Požadované hodnoty únosnosti jsou vázány na výše stanovené zkušební podmínky a platí zejména pro způsob posouzení shody. Kromě těchto hodnot mohou být uváděny hodnoty pro jiné kombinace použití.



### 3. Zajištění systému řízení výroby

Tabulka č. 2:

Vzhledem k tomu, že výrobek spočívá v kompletaci dodaných komponent, jsou uvedeny pouze požadavky jako pro distributora.

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Distributor má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Distributor řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má distributor stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Distributor disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Distributor má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Distributor má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

#### 4. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Směrnice pro evropská technická osvědčení ETAG č.001 – Kovové kotvy do betonu

#### 5. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky - viz protokol č. 040-031215 (TZÚS Teplice, 30.9.2008).

#### 6. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát ročně.

Přílohy: technické listy všech typů – 5x A4



## Deklarované charakteristické hodnoty – reprezentativní výběr pro posouzení shody

TK-A				
Č.	Sledovaná vlastnost	Specifikace	M.j.	Deklarovaná úroveň
1	Tolerance rozměrů	charakteristický průměr dřívku	mm	13,4±0,2
		charakteristický průměr šroubu	mm	4,8±0,1
2	Axiální tahová únosnost	v ocelovém plechu tl. 0,9 mm	kN	0,7

TK-B				
Č.	Sledovaná vlastnost	Specifikace	M.j.	Deklarovaná úroveň
1	Tolerance rozměrů	charakteristický průměr dřívku	mm	13,4±0,2
		charakteristický průměr šroubu	mm	4,8±0,1
2	Axiální tahová únosnost	v ocelovém plechu tl. 2,0 mm	kN	0,7

TK-C				
Č.	Sledovaná vlastnost	Specifikace	M.j.	Deklarovaná úroveň
1	Tolerance rozměrů	charakteristický průměr dřívku	mm	13,4±0,2
		charakteristický průměr šroubu	mm	6,0±0,1
2	Axiální tahová únosnost	v pórobetonu P3-580	kN	1,0
		v betonu C 25/30	kN	1,2

TK-D				
Č.	Sledovaná vlastnost	Specifikace	M.j.	Deklarovaná úroveň
1	Tolerance rozměrů	charakteristický průměr dřívku	mm	13,4±0,2
		charakteristický průměr šroubu	mm	6,3±0,1
2	Axiální tahová únosnost	v betonu C 25/30	kN	1,5

TK-E				
Č.	Sledovaná vlastnost	Specifikace	M.j.	Deklarovaná úroveň
1	Tolerance rozměrů	charakteristický průměr dřívku	mm	13,4±0,2
		charakteristický průměr šroubu	mm	5,0±0,1
2	Axiální tahová únosnost	ve smrkovém dřevě	kN	1,0

